

難削材などの高効率加工を可能とする クラス最大級の重切削性能を実現!

高性能立形マシニングセンタ

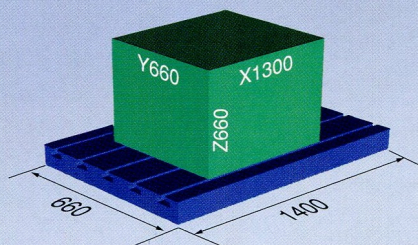
VM 600



●主な仕様

■テーブル作業面の大きさ
1400×660mm

■各軸移動量
X=1300mm
Y=660mm
Z=660mm



■主軸回転速度
25~4,500min⁻¹

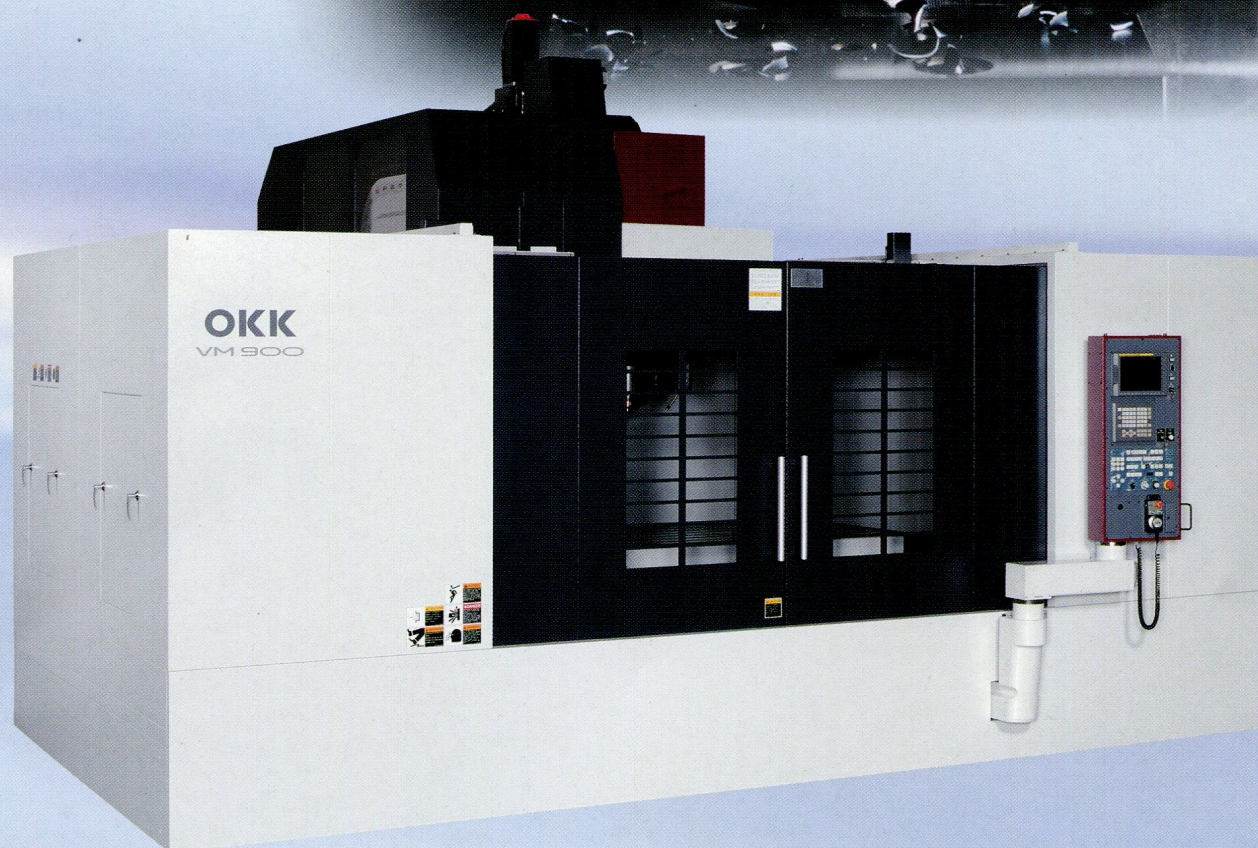
■主軸モータ出力(30分/連続)
18.5/15kw

■工具収納本数 30本

■主軸端(呼び番号)
7/24テーパNo.50

高性能立形マシニングセンタ

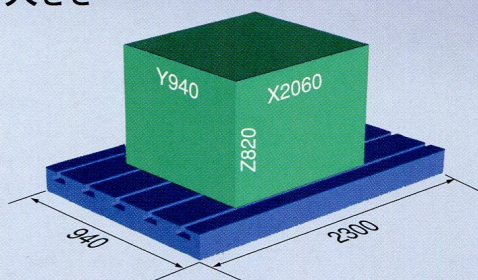
VM 900



●主な仕様

■テーブル作業面の大きさ
2300×940mm

■各軸移動量
X=2060mm
Y=940mm
Z=820mm



■主軸回転速度
25～6,000min⁻¹

■主軸モータ出力 (30分/連続)
22/18.5kw

■工具収納本数 40本

■主軸端 (呼び番号)
7/24テーパNo.50

●機械本体主要仕様

項 目		VM 600	VM 900
X軸方向移動量(テーブル左右)	mm	1300	2060
Y軸方向移動量(サドル前後)	mm	660	940
Z軸方向移動量(主軸頭上下)	mm	660	820
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810	200~1020
コラム前面から主軸端面までの距離	mm	685	1100
テーブル作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向)	mm	1400×660	2300×940
テーブル上の工作物許容質量	kg	2000	3000
テーブル作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×125×5本	22×125×7本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	980	1100
主軸回転速度	min ⁻¹	25~4500	25~6000
主軸回転速度域変換数		2段	
主軸端(呼び番号)		7/24テーパNo.50	
主軸軸受内径	mm	φ100	
早送り速度	m/min	XY:24 Z:20	XY:20 Z:16
切削送り速度	mm/min	1~20000[※1]	1~16000[※1]
自動工具交換装置			
ツールシャンク(呼び番号)		JIS B 6339 BT50	
ブルスタッド(呼び番号)		OKK専用90°	
工具収納本数		30	40
工具最大径(隣接工具有り)	mm	φ103	φ110
工具最大径(隣接工具無し)	mm	φ200	
工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	350	400
工具最大質量	kg	20	20
工具選択方式		メモリランダム方式	
工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	s	2.5	
工具交換時間(カット・ツー・カット)	s	7.5[※2]	9.5[※2]
電動機			
主軸用(30分/連続)	kW	18.5/15	22/18.5
送り軸用	kW	三菱 XY:3.5,Z:4.5 FANUC XY:4.0,Z:6.0	三菱 XZ:4.5,Y:3.5×2基 FANUC XZ:7.0,Y:4.0×2基
切削油ポンプ用	kW	0.4	0.4
主軸ヘッド冷却ポンプ用	kW	0.75	1.5
コイルコンベア用	kW	0.2×2	0.2×3
ATC用	kW	0.75	0.75
所要動力源			
電源電力	kVA	三菱 54 FANUC 46	三菱 61 FANUC 53
電源電圧	V	200±10% 220±10%[※3]	200±10% 220±10%[※3]
電源周波数	Hz	50/60±1 60±1	50/60±1 60±1
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6	0.4~0.6
空気圧源流量	L/min (ANR)	160	600
主軸冷却用タンク容量	L	70	65
クーラントタンク容量	L	360	600
機械高さ(床面より)	mm	三菱 3215 FANUC 3215	三菱 3810 FANUC 3920
運転状態所要床面積(左右×奥行)	mm	3600×3670	5600×5530
保守エリア所要床面積(左右×奥行)	mm	4600×4500	6600×6600
機械質量	kg	11500	23000
制御装置		N 730 FANUC 310is-A	N 730 FANUC 180(160)is-MB
動作環境温度	℃	5~40	5~40

[※1] HQおよびハイパーHQ制御時

[※2] ATCシャッター仕様の場合は異なります。

[※3] 電源電圧がAC220Vの場合、電源周波数は60Hzのみの対応となります。

●標準付属品

品 名	個 数	
	VM 600	VM 900
照明灯(ハロゲン灯)	1式	
切削油剤装置(別置き式切削油剤タンク)	1式	
機械全体カバー(スプラッシュガード)	1式	
ハイブリッド摺動面	OP	1式
ボールスクリュー中空冷却	1式	
X/Y/Z軸摺動面保護カバー	1式	
ドアインターロック制御	1式	
主軸ヘッド冷却用油温調整装置	1式	
後出しコイルコンベア	1式	
レベリングブロック	1式	
基礎部品(アンカー用ボンドはオプション)	OP	1式
機械搬送部品(吊り上げ用治具は除く)	1式	
自動電源遮断装置	1式	
電装予備品(ヒューズ)	1式	
取扱説明書	2部	
電気説明書(操作・保守・パーツリスト・ハード図面)	1式	

●機械本体特別付属品

(オプション)

項 目	内 容	
	VM 600	VM 900
主軸回転速度	P.5 表1を参照して下さい。	
主軸モータ出力		
2面拘束工具有り		
工具収納本数	40 60	60
パレットチェンジャ	シャトル式APC	
コラムアップ	250mm	200mm
シグナル灯	2灯式	3灯式
ハイブリッド摺動面		STD
チップフロークラント	コイルコンベア取り外し	
リフトアップチップコンベア	ヒンジバン式、スクレーパ式、 スクレーパ式鋳物用、スクレーパ式アルミ用、 スクレーパ式アルミ/鋳物用	
オイルホールホルダ対応	日研、BIG、その他[※4]	
スピンドルスルー対応	2MPa, 7MPa, エア	
オイルミスト・エアブロー対応		
エアブロー装置		
ワーク洗浄ガン		
ATC自動開閉カバー		
手動パルスハンドル	スタンド式、S/G固定式	
基礎部品	ボンドアンカー方式	STD
基礎用ボンド	1kg	2kg
補助テーブル	T溝、指定	
NC円テーブル	円テーブル形式[※4]	
ミストコレクター	2.2kW 1基	1.5kW 1基
クーラントクーラ		
オイルスキマ	ベルト式 1基	ベルト式 1基、2基
操作盤特殊	ペンダント式、コンソール式	
機内蛍光灯	1灯	
タッチセンサシステム(T0)手動	ワーク計測、工具長/径計測	
タッチセンサシステム(T1)自動	ワーク計測、工具長/径計測、工具折損検出	
切削異常監視装置(ソフトAC)	主軸モータ負荷監視	
リニアスケール	XY軸、XYZ軸	

[※4] メーカ、型式をお知らせ下さい。

Technical drawing of a T-shaped part. The top flange has a width of 22H8. The stem has a width of 37. The total height of the part is 16, and the height of the stem is 24.

