

# OKK

立形マシニングセンタ

## KCV 800

## KCV 1000

— VERTICAL MACHINING CENTER —





# ●機械本体主要仕様

項 目		KCV800	KCV1000
X軸方向移動量(テーブル左右)	mm	3050	3500
Y軸方向移動量(サドル前後)	mm	820+45	1020+45
Z軸方向移動量(主軸頭上下)	mm	720	720
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~920	200~920
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	875	1085
テーブル作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向)	mm	3300×820	3800×1020
テーブル上の工作物許容質量	kg	3000	4000
テーブル作業面の形状	mm	22×140×5本 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	22×140×7本 (T溝呼び寸法×間隔×本数)
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	980	1000
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	35~13000	35~12000
主軸回転速度域変換数		無段	無段
主軸端(呼び番号)		7/24テーパNo.50	7/24テーパNo.50
主軸軸受内径	mm	φ90	φ100
早送り速度	m/min	XYZ:16	XYZ:20
切削送り速度	mm/min	1~10000	1~10000
シヨグ送り速度	mm/min	2000	2000
自動工具交換装置			
ツールシャンク(呼び番号)		JIS B 6339 BT50	JIS B 6339 BT50
ブルスタッド(呼び番号)		90°OKK専用	90°OKK専用
工具収納本数		30(40)	30(40)
工具最大径(隣接工具あり)	mm	φ100	φ100
工具最大径(隣接工具なし)	mm	φ200	φ200
工具最大長さ(ゲージラインより)	mm	350	350
工具最大質量	kg	20	20
工具選択方式		メモリランダム方式	メモリランダム方式
工具交換時間/ツール・ツー・ツール	s	2.5	2.5
工具交換時間/カット・ツー・カット	s	7.5	8.5
電動機			
主軸用(30分/連続)	kW	三菱 AC30/22 FANUC AC30/25	三菱 AC30/22 FANUC AC30/25
送り軸用	kW	三菱 XYZ:7×4.5×7/FANUC XYZ:6×7×6	三菱 XYZ:7/FANUC XYZ:6×7×9
送りガイド面潤滑ポンプ用	kW	0.017	0.017
切削油剤ポンプ用	kW	0.4	1.1
ATC旋回/主軸工具緩め用	kW	0.75	0.75
MG旋回用	kW	0.4	0.4
ポット駆動用	kW	0.09	0.09
所要動力源			
電源電力	kVA	三菱 67/FANUC 58	三菱 79/FANUC 65
電源電圧	V	AC200±10% AC220±10%	AC200±10% AC220±10%
電源周波数	Hz	50/60±1 60±1※	50/60±1 60±1※
空気圧源圧力	MPa	0.4~0.6	0.4~0.6
空気圧源流量	L/min <sup>-1</sup> (ANR)	400	400
切削油剤用タンク容量	L	250	700
主軸ヘッド冷却用タンク容量	L	65	51
ガイド面潤滑用タンク容量	L	6	6
機械の高さ(床面より)	mm	3523	3459
運転状態所要床面積(左右×奥行)	mm	8036×4708	9420×5238
保守エリア所要床面積(左右×奥行)	mm	8600×5210	11000×6000
機械質量	kg	21000	28000
制御装置		三菱635V FANUC160is	三菱635V FANUC310is
動作環境温度	℃	5~40	5~40

※ 電源電圧がAC220Vの場合、電源周波数は60Hzのみ対応可能です。



### ●標準付属品

品 名	個 数
照明灯	1式
切削油剤装置 ヒンジ式リフトアップチップコンベア (KCV1000) [切削油剤装置 別置式切削油剤タンク (KCV800)]	1式
機械全体カバー (スプラッシュガード)	1式
X/Y/Z軸摺動面保護カバー	1式
主軸ヘッド、B/S冷却用油温調整装置 (KCV1000) [主軸ヘッド用冷却油温調整装置 (KCV800)]	1式
送り装置潤滑油供給装置	1式
コイルコンベア/左右前後4基 (KCV1000) [コイルコンベア/前後2基 (KCV800)]	1式
レベリングブロック	1式
基礎部品	1式
機械搬送部品	1式
自動電源遮断装置	1式
電装予備品 (ヒューズ)	1式
取扱説明書	2部
電気説明書 (操作、保守、パーツリスト、ハード図面)	1部

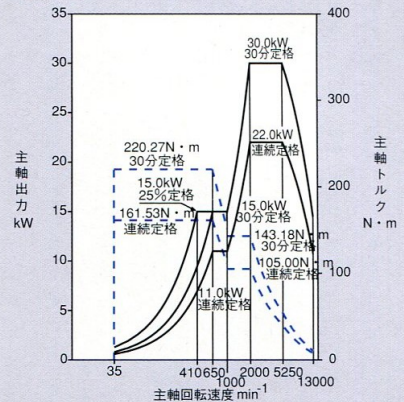
### ●機械本体特別付属品 (オプション)

項 目	内 容
2面拘束工具対応	
ブルスタッドMAS対応	MAS-I, MAS-II
工具貯蔵マガジン	40本
リニアスケール	XY軸, XYZ軸
リフトアップチップコンベア	スクレーパ式、フロアマグネット付スクレーパ式 アルミ対応逆流洗濾過式
オイルホールホルダー対応	1.1kW Big, 日研
ハイスピンデルATM用取付工事	Big, 日研
スルースピンデル対応	2MPa, 7MPa, エア
オイルミスト・エアブロー装置	
エアブロー装置	
ワーク洗浄ガン	
基礎部品用ボンド	ボンドアンカー方式用2個
クーラントクーラ	MAC-150CSC
シグナル灯	2灯式 (赤・黄)、3灯式 (赤・黄・緑)
スプラッシュガード 自動開閉	正面ドア
スプラッシュガード 天井カバー	巻き取り式
ATCシャッター	
NC円テーブル	円テーブル形式*1
補助テーブル	T溝、客先指定
タッチセンサーシステム T1 (自動)	ワーク計測、工具長測定、工具折損検出
LS式工具折損検出	

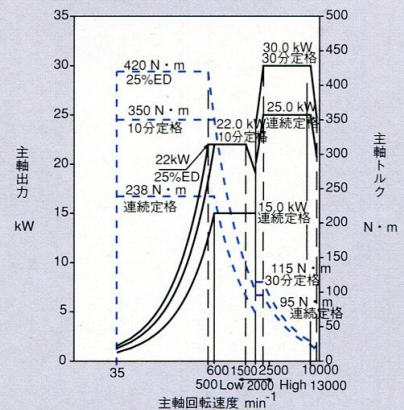
[※1] メーカー、型式をお知らせ下さい。

### KCV800

#### ■三菱 (標準13000min<sup>-1</sup>)

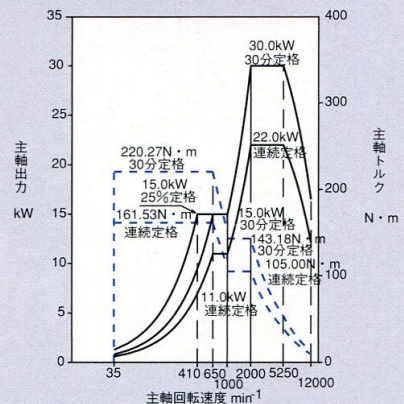


#### ■FANUC (標準13000min<sup>-1</sup>)

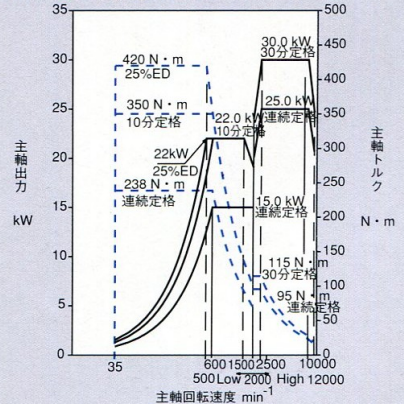


### KCV1000

#### ■三菱 (標準12000min<sup>-1</sup>)



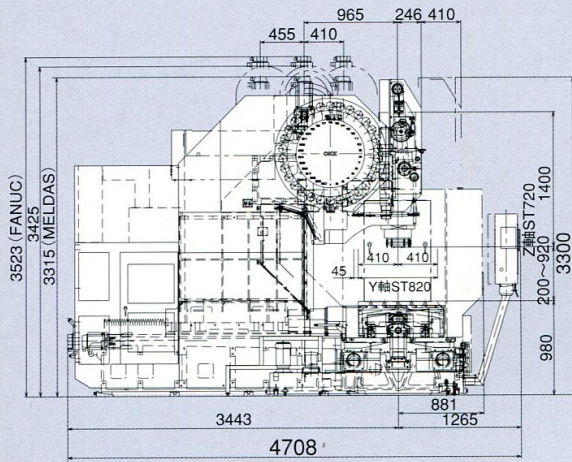
#### ■FANUC (標準12000min<sup>-1</sup>)



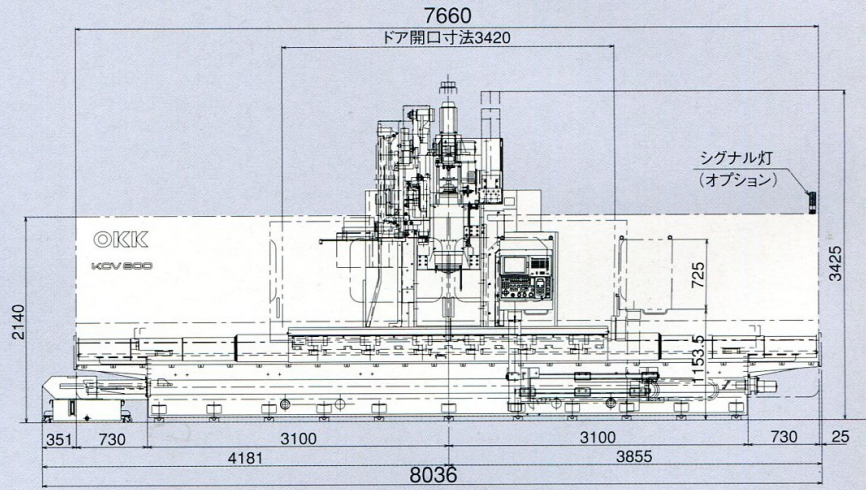


## 機械本体主要寸法図

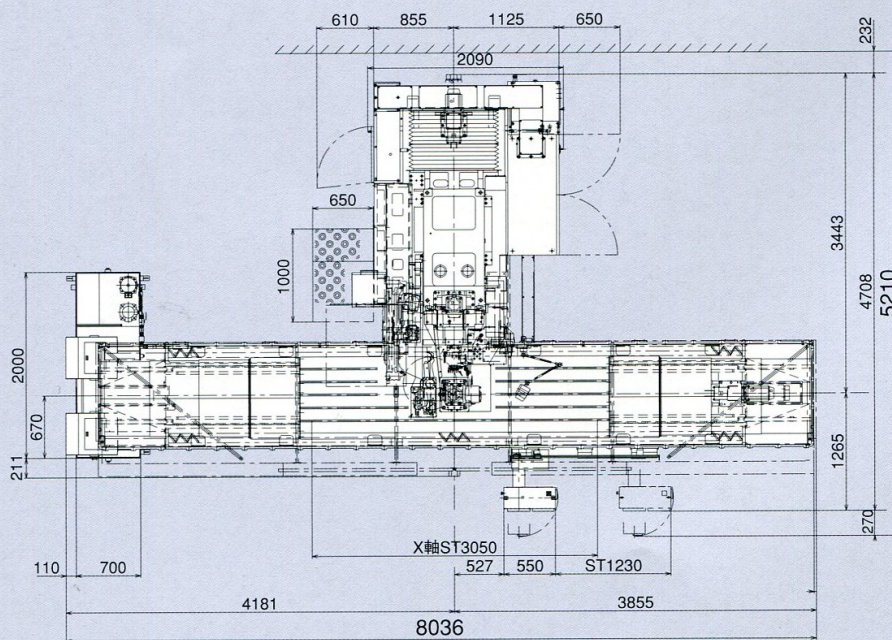
### 側面図



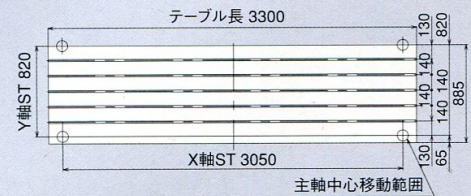
### 正面図



### フロアスペース図



### テーブル



### テーブルT溝寸法図

